



Agenția pentru Protecția Mediului Bacău

DECIZIA ETAPEI DE ÎNCADRARE

Nr. număr din zz.II.aaaa

Proiect afisat site APM Bacau in data de 12.08.2016

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **SC ROMANIAN SEALS SRL**, cu sediul în Str. AVICOLA, Nr. 1, Margineni, Judetul Bacău, , înregistrată la APM Bacau cu nr. 2719/02.03.2016, în baza:

- **Hotărârii Guvernului nr. 445/2009** privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, cu modificările și completările și ulterioare;
- **Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 57/2007** privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin **Legea nr. 49/2011**,

autoritatea competentă pentru protecția mediului APM Bacău decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 10.08.2016, că proiectul „**Construire hală producție P+1E parțial**” propus a fi amplasat în comuna Mărgineni, satul Mărgineni, str. Avicola, nr. 1, județul Bacău, **nu se supune evaluării impactului asupra mediului și nu se supune evaluării adecvate.**

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului, conform criteriilor de selecție din Anexa nr. 3 a H.G. 445/2009, sunt următoarele:

Proiectul se încadrează în prevederile HG. 445/2009, anexa nr. 2, pct.10 lit.a) (proiecte de dezvoltare a unităților/zonelor industriale)”,

În urma completării listei de control privind etapa de încadrare și analizării proiectului în baza criteriilor din Anexa nr. 3 a H.G. nr. 445/2009 a rezultat:

1. Caracteristicile proiectului:

a) *mărimea proiectului* – se propun lucrări de construire a unei hale de producție, atelier metrologie și magazie piese utilaje de producție, cu structură metalică și închideri din panouri multistrat cu suprafața construită de 483 mp, suprafața desfășurată 580 mp, teren proprietate;

Activitatea de producție constă din producerea de role cu bandă de teflon, garnituri ștanțate, garnituri vulcanizare din cauciuc, garnituri vulcanizate din cauciuc pânzat, garnituri metaloplastice;

Descrierea fluxului tehnologic:

- **Obținere role cu banda de teflon**



- materia primă, polistiren antisoc, sub forma de granule, este injectată pe prese de injecție în matrițe corespunzătoare pentru producerea rolor și capacelor necesare rulării benzii de teflon;

- parte din rolele produse, după indicațiile clientului, se inscripționează cu un logo, prin tampografiere cu mașina automată de tampografie; imaginea de imprimare este preluată de pe clișee polimerice cu suport metalic și imprimate, prin intermediul unui tampon de cauciuc special, pe piesa respectivă;

- după terminarea operației de tampografiere, aparatele sunt curățate prin ștergere cu diluant;

- piesele tampografiate sunt amplasate pe rafturile căruțelor și supuse operației de uscare în cuptorul în infraroșu; după uscare, rolele tampografiate sunt umplute cu banda de teflon etirată;

- banda de teflon nesinterizată, importată sub forma de bobine de cca.10 Kg/rolă, este supusă unui proces de etirare (întindere la cald) și reconstituită tot sub forma de bobine cu o lungime mai mare, densitate mai mică, pe un

- rolele de plastic se umplu cu banda de teflon etirată, pe mașini de bobinat la lățimea și la lungimea dorită de client;

- se confecționează în role de plastic cu lățimi de 1/2", 3/4", 1" lungimile și grosimile depinzând de utilizare; rolele astfel umplute cu banda de teflon se închid cu capacele de plastic, se ambalează în folie termocontractibilă și în cutii de carton;

Obținere furtune din PVC și PE: furtunele din PVC și PE sunt importate. Acestea sunt livrate pe tamburi în cantități de circa 1000 - 1500 m. Aceste tipuri de furtune sunt tăiate la lungimile cerute de clienți. După tăiere furtunele sunt rulate și ambalate în folie termocontractibilă și în cutii de carton.

Obținere banda de teflon sinterizată (Dayco): materia primă, banda de teflon sinterizată, este importată în valuri de câte 145 - 155 m și este tăiată din valuri, cu ajutorul unei mașini de ștanțat la dimensiunile cerute de clienți. Produsele finite sunt rulate și ambalate în cutii de carton.

Obținere garnituri de cuptor: materia primă, profil din cauciuc sintetic sub forma de plăci, este importată. Profilul din cauciuc este tăiat în funcție de dimensiunile prevăzute în comenzi; după ștanțare profilul din cauciuc se siliconează, apoi sunt introduse clame metalice conform fiselor tehnice.

Produsele finite sunt ambalate în cutii de carton.

Obținere garnituri ștanțate

- Pentru executarea garniturilor ștanțate se utilizează plăci din materiale fără azbest: Grosimea plăcilor diferă în funcție de cerințele clienților. Plăcile sunt apoi tăiate pe mașini de ștanțat cu ajutorul matrițelor după cerințele clienților;

- Garniturile obținute sunt apoi ambalate în pungii de nailon sau în folie termocontractibilă și în cutii de carton.

Obținere garnituri vulcanizate din cauciuc: materia primă, cauciucul crud, sub forma de plăci este importată. Cauciucul se așează în matrițe care sunt puse în preșele de vulcanizare.

Obținere garnituri vulcanizate din cauciuc pânzat



- materia primă - cauciuc pânzat de culoare neagră, roșie sau albastră, cu densități diferite - este importată și livrată în valuri, cu diferite greutate;
- cauciucul pânzat este tăiat la diferite dimensiuni, în funcție de comenzi; produsul rezultat este impregnat cu metiletilcetona (MEC) prin scufundare rapidă și rulat pe bare metalice rotunde, de diametre diferite funcție de mărimea garniturii care trebuie obținute;
- garniturile obținute sunt așezate în matrițe și vulcanizate în prese. După vulcanizare, părțile cu bavură ale garniturilor sunt tăiate cu ajutorul unei predecele;
- produsele finite sunt ambalate în pungi de nailon și în cutii de carton.

Obținere garnituri spirometalice: materiile prime folosite sunt oțelul și grafitul care sunt importate. Acestea sunt livrate sub forma de role cu diferite greutate.

- Grafitul este tăiat în funcție de grosimea garniturilor, prevăzute în comenzi. După taierea grafitului are loc rularea concomitentă a unei spire de oțel cu una de grafit până rezultă garnitura spirometalică comandată.
- Garniturile finite sunt ambalate în pungi de nilon și cutii de carton.

Obținere garnituri metaloplastice

- Garniturile metaloplastice sunt constituite dintr-un material de umplere (material fără azbest, fibre ceramice, P.T.F.E., etc.) cu o îmbrăcămintă (camașă) completă sau parțială din tabla metalică. Garniturile metaloplastice sunt foarte ușor comprimabile.
- Din familia de garnituri metaloplastice, în fabricație, sunt garniturile plane din metal moale, cu striații.
- Se strunjește interiorul și exteriorul inelului până la dimensiunile nominale. Tot prin strunjire se realizează și canalele de etanșare pe suprafețele plane, la distanța de 1 mm între fiecare două vârfuri;
- Se protejează suprafețele astfel rezultate cu vopsea sau ulei. Aplicarea vopselei se face manual.

Utilaje folosite pentru desfășurarea activității sunt – prese hidraulice, mașini de ștanțat, mașini de siliconat, mașini de tăiat banda sinterizată, mașini de rulat banda, mașina extruder.

Condiții impuse pentru organizarea de șantier:

- organizarea de șantier se va face în incinta amplasamentului beneficiarului, fără să fie necesare amenajări speciale; executantul lucrărilor de construcție va semnaliza zona de șantier;
- utilajele și muncitorii se vor deplasa zilnic la locul de execuție al lucrării;
- se vor amenaja spații destinate depozitării deșeurilor rezultate în incinta punctului de lucru;
- întreținerea utilajelor/mijloacelor de transport (spălarea lor, efectuarea de reparații, schimburile de ulei) se vor face numai la service-uri/ baze de producție autorizate;
- utilajele se vor alimenta cu carburanți numai în zone special amenajate fără a se contamina solul cu produse petroliere;

b) *cumularea cu alte proiecte* – în zona amplasamentului nu se mai derulează alte proiecte; SC UNITAPE PROD SRL desfășoară pe același amplasament activitatea de producere garnituri vulcanizate din cauciuc, cauciuc pânzat, garnituri spirometalice, metaloplastice, produse din teflon, și care deține autorizația de mediu nr. 238/08.08.2012;



c) *utilizarea resurselor naturale:*

Alimentarea cu apă în scop igienico-sanitar: sursa subteran pr. Trebeș (puț forat) ce aparține SC UNITAPE PROD SRL, conform Notificării pentru începerea execuției nr. 5/08.02.2016 emisă de SGA Bacău; Omax=3,44 mc/zi;

Evacuarea apelor uzate menajere: Q uz max.=2,75 mc/zi, în bazin etanș vidanjabil existent cu V=27 mc, ce aparține SC UNITAPE PROD SRL și care va fi vidanjat periodic și descărcat în stații de epurare autorizate. Indicatorii de calitate a apelor uzate vidanjate se vor încadra în prevederile HG 352-NTPA 002/2005;

Apele pluviale se vor colecta de jgheaburi și burlane și apoi ajung în sol și pe spațiile verzi.

Alimentarea cu energie electrică a halei proiectate se face prin racord la rețeaua existentă în zonă;

Încălzirea spațiilor de lucru se va face cu aeroterme locale alimentate cu energie electrică.

Materialele necesare lucrărilor de construcții vor fi preluate din sistemul comercial; Materiile prime și auxiliare utilizate în activitatea de producție: provin din import și din sistemul comercial intern.

d) *producția de deșeuri:*

Deșeurile rezultate în urma execuției proiectului vor fi: metalice (20 01 40); ambalaje din hârtie și carton (20 01 01); deșeuri municipale amestecate (20 03 01); materiale plastice (15 01 02); ambalaje contaminate cu substanțe periculoase (15 01 10). Deșeurile se vor stoca selectiv pe categorii de deșeuri în containere speciale și vor fi predate la societăți autorizate în colectare/ valorificare/eliminare;

Este interzisă abandonarea deșeurilor sau depozitarea în locuri neautorizate; pe durata transportului deșeurile vor fi însoțite de documente din care să rezulte deținătorul, destinatarul, tipul deșeurilor, locul de încărcare, locul de destinație, cantitatea.

Conform Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor aveți obligația respectării ierarhiei deșeurilor privind gestionarea acestora, astfel încât să se reducă efectele negative ale acestora asupra mediului, după cum urmează: prevenire; pregătirea pentru reutilizare, reciclarea și alte operațiuni de valorificare;

Conform HG 856/2002 constructorul are obligația să țină evidența strictă a cantităților și tipurilor de deșeuri produse, valorificate sau comercializate și circuitul acestora;

e) *emisiile poluante, inclusiv zgomotul și alte surse de disconfort:* vor fi generate de utilajele și mijloacele de transport, pe perioada de realizare a proiectului;

- protecția calității apelor – apele uzate menajere de la grupurile sanitare se vor încadra în prevederile HG 352/2005 (NTPA 002); nu rezultă ape tehnologice din activitate;

- protecția aerului: mijloacele de transport vor fi asigurate astfel încât să nu existe pierderi de material sau deșeuri în timpul transportului; autovehiculele folosite vor avea inspecția tehnică efectuată în Stații de Inspecție Tehnică autorizate, în vederea reglementării din punct de vedere al emisiilor gazoase în atmosferă;

- vor rezulta emisii difuze cu compuși organici volatili, rezultați de la utilizarea solventilor din activitatea de producție; consumul estimat de solventi organici cu compuși organici volatili este sub valoarea de prag de consum din Legea 278/2013;

- măsuri de protecție împotriva zgomotului și vibrațiilor - întrucât amplasamentul se află în zonă industrială, la o distanță mai mare de 50 m față de zona de locuințe nu se impun măsuri speciale de protecție; mijloacele de transport vor circula cu viteză redusă; în timpul execuției proiectului toate echipamentele mecanice vor respecta



standardele referitoare la emisiile de zgomot în mediu conform H.G 1756/2006 privind emisiile de zgomot în mediu produse de echipamentele destinate utilizării în exteriorul clădirilor.

- protecția solului și subsolului: platforma halei este betonată; există platforme betonate cu suprafața de 2000 mp care deservește construcțiile existente;

- protecția ecosistemelor terestre și acvatice: amplasamentul propus nu se află în/sau vecinătatea unei arii naturale protejate sau alte habitate sensibile; se va menține spațiu verde cu suprafața de 1050 mp;

f) *riscul de accident*: este redus având în vedere lucrările ce trebuie executate, luându-se măsuri de reducere al riscurilor; societatea va întocmi Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale și Planul de prevenire și stingerea incendiilor;

2. Localizarea proiectului

2.1 *utilizarea existentă a terenului*: conform CU nr 205/06.11.2015 terenul este situat în intravilan, aparține solicitantului; categoria de folosință este teren în zona destinată pentru depozitare/producție; în acest sens societatea va menține funcționalitatea zonei;

2.2 *relativa abundență a resurselor naturale din zonă, calitatea și capacitatea regenerativă a acestora – nu este cazul*;

2.3 *capacitatea de absorbție a mediului, cu atenție deosebită pentru*:

- zonele umede, zone costiere, zonele montane și cele împădurite, parcurile și rezervațiile naturale, ariile clasificate sau zonele protejate prin legislația în vigoare, cum sunt: zone de protecție a faunei piscicole, bazine piscicole naturale și bazine piscicole amenajate, zonele de protecție speciale, ariile în care standardele de calitate a mediului stabilite de legislația în vigoare au fost deja depășite, ariile dens populate, peisajele cu semnificație istorică, culturală și arheologică – nu este cazul;

3. Caracteristicile impactului potențial

Extinderea impactului – impactul va fi local, numai în zona de lucru și a drumului de acces pentru utilajele și mijloacele de transport, în perioada de execuție și funcționare a proiectului;

Natura transfrontieră a impactului – lucrările propuse nu au efecte transfrontieră;

Mărimea și complexitatea impactului – impactul va fi redus, pe perioada execuției și funcționării proiectului;

Probabilitatea impactului – impact temporar, pe perioada execuției și funcționării proiectului;

Durata, frecvența și reversibilitatea impactului – pe termen scurt pe perioada execuției și funcționării proiectului; după finalizarea lucrărilor, evacuarea deșeurilor și curățarea zonelor afectate, se va aduce terenul la o stare care să permită reutilizarea acestuia;

II. Proiectul propus nu intră sub incidența art. 28 din O.U.G. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, amplasamentul propus nu se află în/sau vecinătatea unei arii naturale protejate sau alte habitate sensibile.

Dispoziții finale:



Documentația prezentată nu a fost analizată din punct de vedere al rezistenței și stabilității lucrărilor, responsabilitatea revenind beneficiarului lucrărilor.
Titularul proiectului are obligația de a notifica APM Bacău dacă intervin elemente noi necunoscute și orice modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii prezentei, înainte de realizarea modificării.

Prezenta decizie este valabilă pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului, până la finalizarea acestuia.

Prezenta decizie se poate revizui, în cazul în care se constată apariția unor elemente noi, necunoscute la data emiterii.

Se va solicita autorizație de mediu, înainte de punerea în funcțiune a obiectivului proiectat, conform prevederilor Ordinului 1798/2007 pentru aprobarea procedurii de emiterie a autorizației de mediu.

Se va anunța la autoritatea competentă pentru protecția mediului data începerii și finalizării lucrărilor, pentru verificarea respectării tuturor condițiilor impuse. Procesul verbal întocmit la finalizarea lucrărilor se anexează și face parte integrantă din procesul verbal de recepție la terminarea lucrărilor.

Proiectul propus nu necesită parcurgerea celorlalte etape ale procedurilor de evaluare a impactului asupra mediului și nu se supune evaluării adecvate).

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

**Director Executiv
Paul Toderică**

**Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații
Doina Mihordescu**

**Întocmit
Iosif Călugăru**

